

Если Вас не затруднит, нажмите рекламу Google на сайте
<http://www.prombez-pro.ru>
для поддержки проекта.

ПБ 524.2 (Б.8.16.) Аттестация лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением

Тема 1. Общие положения. Арматура, контрольно-измерительные приборы, предохранительные устройства, применяемые на сосудах, работающих под давлением

1. На какие сосуды распространяются Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением?

Сосуды вместимостью не более 0,025 м³
Сосуды, работающие под давлением пара или газа свыше 0,07 МПа
Приборы парового и водяного отопления
Сосуды, работающие под вакуумом

2. На какие сосуды не распространяются Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением?

Приборы парового и водяного отопления
Сосуды, работающие под давлением воды с температурой выше 115 °С
Баллоны, предназначенные для транспортировки и хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов под давлением свыше 0,07 МПа
Цистерны и сосуды для транспортировки или хранения сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых давление выше 0,07 МПа создается периодически для их опорожнения

3. С какой организацией должны быть согласованы изменения в проекте и нормативной документации на сосуд, необходимость в которых может возникнуть при эксплуатации сосуда?

С заводом-изготовителем сосуда
С территориальным органом Ростехнадзора
С ремонтной организацией
С организацией-разработчиком проекта и (или) нормативной документации на сосуд

4. В каком документе должен быть указан расчетный срок службы сосуда с учетом условий эксплуатации?

В паспорте
В ремонтном журнале
В нормативной документации
В сменном журнале

5. Что должно быть предусмотрено в конструкции сосуда для контроля за отсутствием давления в сосуде перед его открыванием?

Предохранительный клапан
Контрольный манометр
Смотровое окно
Вентиль или кран

6. Какие из перечисленных сосудов допускается изготавливать без люков и лючков?

Сосуды, состоящие из цилиндрического корпуса и решеток с закрепленными в них трубками (теплообменники)
Сосуды, состоящие из цилиндрического корпуса с наружным диаметром менее 800 мм
Сосуды, состоящие из цилиндрического корпуса с внутренним диаметром более 800 мм
Все перечисленные

7. Какие сосуды должны быть оборудованы люками?

- С внутренним диаметром более 800 мм
- С внутренним диаметром более 700 мм
- С внутренним диаметром более 600 мм
- С внутренним диаметром более 500 мм

8. Какие сосуды должны быть оборудованы лючками?

- С внутренним диаметром 800 мм и менее
- С внутренним диаметром 900 мм и менее
- С внутренним диаметром 1000 мм и менее
- С внутренним диаметром 1200 мм и менее

9. В каком случае крышки люков должны быть снабжены подъемно-поворотными или другими устройствами для их открывания и закрывания?

- При массе люка более 20 кг
- При массе люка более 18 кг
- При массе люка более 16 кг
- При массе люка более 12 кг

10. Какими приборами должны быть оснащены сосуды для обеспечения безопасных условий эксплуатации?

- Для измерения температуры
- Для измерения водородного показателя
- Для измерения расхода
- Для измерения плотности

11. Какие сосуды должны иметь предохранительные устройства, исключающие возможность включения сосуда под давлением при неполном закрытии крышки и открывании ее при наличии в сосуде давления?

- Все сосуды, снабженные крышками
- Сосуды, снабженные быстросъемными крышками
- Сосуды для взрывоопасных, пожароопасных веществ
- Сосуды для веществ 1 и 2 классов опасности

12. Что из перечисленного входит в маркировку запорной арматуры сосуда?

- Дата изготовления
- Условный проход
- Масса арматуры
- Все перечисленное

13. Кем должны выбираться количество, тип арматуры и места ее установки исходя из конкретных условий эксплуатации и требований Правил?

- Владельцем сосуда
- Разработчиком проекта сосуда
- Территориальным органом Ростехнадзора
- Организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

14. Что должны иметь сосуды для взрывоопасных, пожароопасных веществ на подводящей линии от насоса или компрессора для повышения безопасности эксплуатации?

- Дополнительный электроконтактный манометр
- Обратный клапан
- Редуцирующее устройство
- Электрифицированную задвижку

15. Где должен устанавливаться обратный клапан у сосудов для взрывоопасных, пожароопасных веществ?

Между насосом (компрессором) и запорной арматурой сосуда
Между запорной арматурой сосуда и самим сосудом
Между насосом (компрессором) и сосудом на подводящей линии
На отводящей линии сосуда

16. Какой класс точности должны иметь манометры при рабочем давлении сосуда до и выше 2,5 МПа?

Соответственно не ниже 2,5 и 1,5
Соответственно не ниже 4,0 и 2,5
Соответственно не ниже 2,5 и 4,0
Соответственно не ниже 1,5 и 2,5

17. Каким образом на манометре указывается рабочее давление в сосуде?

На шкале манометра должен быть нанесен сектор зеленого цвета
На корпусе манометра должна быть нанесена красная черта
На стекле манометра должна быть нанесена красная черта
Красной чертой на шкале либо прикрепленной к корпусу металлической пластинкой, окрашенной в красный цвет и плотно прилегающей к стеклу манометра

18. В каком случае манометры не допускаются к применению?

Стрелка манометра при его отключении не возвращается к нулевой отметке шкалы на величину, равную 0,25 допускаемой погрешности для данного манометра
На манометре отсутствует пломба или клеймо с отметкой о проведении поверки
Номинальный диаметр манометра, установленный на высоте 1,5 м от уровня площадки наблюдения за манометром, равен 100 мм
Во всех перечисленных случаях

19. С какой периодичностью подлежат поверке манометры с их опломбированием или клеймением?

Не реже одного раза в 12 месяцев
Не реже одного раза в 18 месяцев
Не реже одного раза в 2 года
Не реже одного раза в 3 года

20. С какой периодичностью должна производиться дополнительная проверка рабочих манометров контрольным манометром?

Не реже одного раза в 6 месяцев
Не реже одного раза в 7 месяцев
Не реже одного раза в 8 месяцев
Не реже одного раза в 10 месяцев

21. Что из перечисленного применяется на сосудах в качестве предохранительных устройств?

Пружинные предохранительные клапаны
Рычажно-грузовые предохранительные клапаны
Импульсные предохранительные устройства, состоящие из главного предохранительного клапана и управляющего импульсного клапана прямого действия
Все перечисленные устройства

22. На какое давление должны быть рассчитаны и отрегулированы предохранительные клапаны сосудов с давлением до 0,3 МПа?

Не превышающее расчетное более чем на 0,05 МПа
Не превышающее расчетное более чем на 0,06 МПа
Не превышающее расчетное более чем на 0,08 МПа
Не превышающее расчетное более чем на 0,10 МПа

23. На какую величину допускается превышение давления в сосудах с давлением от 0,3 до 6,0 МПа до срабатывания предохранительного клапана?

- Не более чем на 15%
- Не более чем на 18%
- Не более чем на 20%
- Не более чем на 25%

24. На какую величину допускается превышение давления в сосудах с давлением свыше 6,0 МПа до срабатывания предохранительного клапана?

- Не более чем на 10%
- Не более чем на 15%
- Не более чем на 20%
- Не более чем на 25%

25. Кем определяется необходимость и место установки мембранных предохранительных устройств?

- Проектной организацией
- Эксплуатирующей организацией
- Экспертной организацией
- Территориальным органом Ростехнадзора

26. В каких случаях используется установка мембранных предохранительных устройств?

Вместо рычажно-грузовых и пружинных предохранительных клапанов, когда эти клапаны в рабочих условиях конкретной среды не могут быть применены вследствие их инерционности или других причин

Перед предохранительными клапанами в случаях, когда они не могут надежно работать из-за вредного воздействия среды

Параллельно с предохранительными клапанами для увеличения пропускной способности систем сброса давления

В любом из перечисленных случаев

27. В каком документе должны быть указаны порядок и сроки проверки исправности действия предохранительных устройств в зависимости от условий технологического процесса?

- В паспорте предохранительного устройства
- В инструкции по режиму работы и безопасной эксплуатации сосуда
- В сменном журнале
- В инструкции по эксплуатации предохранительных устройств

28. В какой документ записываются результаты проверки исправности предохранительных устройств, сведения об их настройке?

- В инструкцию по эксплуатации предохранительных устройств
- В сменный журнал
- В инструкцию по режиму работы и безопасной эксплуатации сосуда
- В ремонтный журнал

Тема 2. Установка, регистрация, техническое освидетельствование, разрешение на эксплуатацию сосудов

1. Где должны устанавливаться сосуды?

В помещениях, примыкающих к общественным и жилым зданиям, при условии отделения их от здания капитальной стеной

В отдельно стоящих зданиях, на открытых площадках, в местах, исключающих скопление людей

В специально оборудованных помещениях бытовых зданий

Во всех перечисленных местах

2. Где допускается установка сосудов, регистрируемых в органах Ростехнадзора?

В помещениях, примыкающих к бытовым зданиям, при условии отделения их от здания капитальной стеной

В жилых и общественных зданиях в случаях, предусмотренных отраслевыми правилами безопасности

В бытовых зданиях в случаях, предусмотренных отраслевыми правилами безопасности

В помещениях, примыкающих к производственным зданиям, при условии отделения их от здания капитальной стеной

3. Какие устройства должны быть предусмотрены для удобства обслуживания сосудов?

Стремянки

Леса

Площадки и лестницы

Люльки

4. Какие сосуды не подлежат регистрации в органах Ростехнадзора до пуска в работу?

Сосуды 1-й группы, работающие при температуре стенки не выше 200 град. С, у которых произведение давления в МПа на вместимость в м³ не превышает 0,05

Сосуды, включенные в закрытую систему добычи нефти и газа (от скважины до магистрального трубопровода)

Сосуды для хранения или транспортировки сжиженных газов, жидкостей и шипучих тел, находящихся под давлением периодически при их опорожнении

Все перечисленные сосуды

5. Что входит в перечень документов, предоставляемых владельцем сосуда для его регистрации?

Паспорт сосуда установленной формы, удостоверение о качестве монтажа

Копия приказа о назначении ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосудов

Акты поверки манометров

Копии протоколов о проверке знаний обслуживающего персонала

6. В каком случае сосуд должен быть перерегистрирован в органах Ростехнадзора до пуска в работу?

После назначения нового ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосудов

При смене руководства организации-владельца сосудов

После внеочередного технического освидетельствования

При перестановке сосуда на новое место или передаче другому владельцу

7. Какой организацией может быть составлен паспорт сосуда для регистрации сосудов, не имеющих технической документации изготовителя?

Организацией-владельцем сосуда

Монтажной организацией

Организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

Территориальным органом Ростехнадзора

8. В каких случаях сосуды, на которые распространяется действие Правил, должны подвергаться техническому освидетельствованию?

После монтажа, до пуска в работу

Периодически в процессе эксплуатации

В необходимых случаях – внеочередному освидетельствованию

Во всех перечисленных случаях

9. С какой периодичностью должно проводиться техническое освидетельствование сосудов, находящихся в эксплуатации и не подлежащих регистрации в органах Ростехнадзора,

работающих со средой, вызывающей коррозию материала со скоростью не более 0,1 мм/год?

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 2 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 8 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 3 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 9 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 4 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 10 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 5 лет, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 12 лет

10. С какой периодичностью должно проводиться техническое освидетельствование сосудов, находящихся в эксплуатации и не подлежащих регистрации в органах Ростехнадзора, работающих со средой, вызывающей коррозию материала со скоростью более 0,1 мм/год?

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 12 месяцев, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 8 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 2 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 10 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 3 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 12 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 4 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 15 лет

11. С какой периодичностью должны проводиться специалистом организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов), наружный и внутренний осмотр сосудов, зарегистрированных в органах Ростехнадзора, и работающих со средой, вызывающей коррозию материала со скоростью не более 0,1 мм/год?

Не реже одного раза в 4 года

Не реже одного раза в 6 лет

Не реже одного раза в 8 лет

Не реже одного раза в 10 лет

12. С какой периодичностью должны проводиться ответственным за осуществление производственного контроля наружный и внутренний осмотр сосудов, зарегистрированных в органах Ростехнадзора, и работающих со средой, вызывающей коррозию материала со скоростью более 0,1 мм/год?

Не реже одного раза в 12 месяцев

Не реже одного раза в 2 года

Не реже одного раза в 4 года

Не реже одного раза в 8 лет

13. С какой периодичностью специалист организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов), должен проводить гидравлическое испытание пробным давлением сосуда, зарегистрированного в органах Ростехнадзора, работающего со средой, вызывающей коррозию материала со скоростью не более 0,1 мм/год?

Не реже одного раза в 8 лет

Не реже одного раза в 9 лет

Не реже одного раза в 10 лет

Не реже одного раза в 12 лет

14. С какой периодичностью проводится техническое освидетельствование цистерн и бочек, находящихся в эксплуатации и не подлежащих регистрации в органах Ростехнадзора, в которых давление выше 0,07 МПа создается периодически для их опорожнения?

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 2 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 8 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 3 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 9 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 4 года, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 10 лет

Наружный и внутренний осмотры – не реже одного раза в 5 лет, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 12 лет

15. С какой периодичностью проводится техническое освидетельствование железнодорожных

цистерн, находящихся в эксплуатации и зарегистрированных в органах Ростехнадзора предназначенных для транспортировки пропан-бутана и пентана?

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 10 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 12 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 14 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 16 лет

16. С какой периодичностью проводится техническое освидетельствование баллонов для наполнения газами, вызывающими коррозию материала со скоростью не более 0,1 мм/год, находящихся в эксплуатации и не подлежащих регистрации в органах Ростехнадзора?

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 5 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 6 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 8 лет

Наружный и внутренний осмотры, гидравлическое испытание пробным давлением – не реже одного раза в 10 лет

17. С какой периодичностью специалист организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов), проводит гидравлическое испытание пробным давлением стационарно установленных баллонов, зарегистрированных в органах Ростехнадзора, в которых хранится сжатый воздух?

Не реже одного раза в 10 лет

Не реже одного раза в 11 лет

Не реже одного раза в 12 лет

Не реже одного раза в 15 лет

18. Кем проводится техническое освидетельствование сосудов, не регистрируемых в органах Ростехнадзора?

Ответственным за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Ответственным за исправное состояние и безопасное действие сосудов

Специалистом организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

Техническим директором организации, эксплуатирующей сосуды

19. С какой целью проводятся наружный и внутренний осмотры сосуда при первичном освидетельствовании?

Проверить, что сосуд установлен и оборудован в соответствии с Правилами и представленными при регистрации документами

Проверить прочность элементов сосуда

Проверить плотность соединений сосуда

20. С какой целью проводится гидравлическое испытание сосуда?

Установить, что сосуд и его элементы не имеют повреждений

Проверить прочность элементов сосуда и плотность соединений

Проверить работу манометров и предохранительного клапана

21. Что входит в перечень подготовительных работ перед проведением внутреннего осмотра и гидравлического испытания сосуда?

Сосуд должен быть освобожден от заполняющей его рабочей среды
Сосуд должен быть отключен заглушками от всех трубопроводов, соединяющих сосуд с источником давления или с другими сосудами
Металлические сосуды должны быть очищены до металла
Все перечисленные работы

22. При какой температуре воды должно проводиться гидравлическое испытание сосуда, если в технических условиях не указано конкретное значение температуры, допускаемой по условию предотвращения хрупкого разрушения?

Не ниже 5 °С и не выше 40 °С
Не ниже 0 °С и не выше 50 °С
Не ниже 10 °С и не выше 50 °С
Не ниже 20 °С и не выше 60 °С

23. Как должно контролироваться давление при проведении гидравлического испытания сосуда?

Давление должно контролироваться двумя манометрами. При этом выбираются манометры одного типа с одинаковыми классом точности, пределом измерения и ценой деления
Давление должно контролироваться двумя манометрами. При этом выбираются манометры разного типа с одинаковыми классом точности, пределом измерения и ценой деления
Давление должно контролироваться двумя манометрами. При этом выбираются манометры одного типа, с одинаковыми пределами измерения и разными классами точности и ценой деления
Давление должно контролироваться двумя манометрами. При этом выбираются манометры разного типа с разными классами точности, ценой деления и одинаковым пределом измерения

24. В какое время проводится осмотр наружной поверхности сосуда, всех его разъемных и сварных соединений при проведении гидравлического испытания?

Перед поднятием давления до пробного и во время выдержки сосуда под пробным давлением
Во время выдержки сосуда под пробным давлением и после снижения пробного давления до атмосферного
Во время выдержки сосуда под пробным давлением
После снижения пробного давления до расчетного

25. Когда сосуд считается выдержавшим гидравлическое испытание?

Если не обнаружено течи, трещин, слезок, потения в сварных соединениях и на основном металле
Если не обнаружено течи в разъемных соединениях
Если не обнаружено видимых остаточных деформаций, падения давления по манометру
Во всех перечисленных случаях

26. В каком случае должно проводиться внеочередное освидетельствование сосудов, находящихся в эксплуатации?

Если сосуд не эксплуатировался 6 месяцев
Если сосуд был демонтирован и установлен на новом месте
После замены прокладки во фланцевом соединении сосуда
Во всех перечисленных случаях

27. В какой документ вносятся результаты технического освидетельствования сосуда?

В сменный журнал
В паспорт сосуда
В ремонтный журнал
В инструкцию по режиму работы и безопасному обслуживанию сосуда

28. В течение какого времени сосуд должен находиться под пробным давлением при гидравлическом испытании?

- 5 минут, если отсутствуют другие указания изготовителя
- 4 минуты, если отсутствуют другие указания изготовителя
- 3 минуты, если отсутствуют другие указания изготовителя
- 2 минуты, если отсутствуют другие указания изготовителя

29. За сколько дней владелец сосуда обязан уведомить о предстоящем освидетельствовании сосуда лицо, выполняющее указанную работу?

- Не позднее, чем за 5 дней
- Не позднее, чем за 4 дня
- Не позднее, чем за 3 дня
- Не позднее, чем за 2 дня

30. Кто несет ответственность за своевременную и качественную подготовку сосуда для технического освидетельствования?

- Лицо, ответственное за исправное состояние и безопасное действие сосудов
- Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля за соблюдение требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением
- Владелец сосуда
- Технический директор организации, эксплуатирующей сосуд

31. Кем должны быть определены объем, методы и периодичность технического освидетельствования для сосудов, отработавших расчетный срок службы, установленный проектом?

- Руководителем организации-владельца сосудов
- Территориальным органом Ростехнадзора
- Специализированной организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на экспертизу промышленной безопасности технических устройств (сосудов)
- Лицом, ответственным за осуществление производственного контроля за соблюдение требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

32. Кем выдается разрешение на ввод в эксплуатацию сосуда, подлежащего регистрации в органах Ростехнадзора?

- Инспектором Ростехнадзора
- Техническим директором организации, эксплуатирующей сосуд
- Лицом, ответственным за исправное состояние и безопасное действие сосуда
- Лицом, ответственным за осуществление производственного контроля за соблюдение требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

33. Кем выдается разрешение на ввод в эксплуатацию сосуда, не подлежащего регистрации в органах Ростехнадзора?

- Инспектором Ростехнадзора
- Техническим директором организации, эксплуатирующей сосуд
- Лицом, ответственным за осуществление производственного контроля за соблюдение требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением
- Лицом, ответственным за исправное состояние и безопасное действие сосуда

34. В какой документ записывается разрешение на ввод сосуда в эксплуатацию?

- В паспорт сосуда
- В сменный журнал
- В ремонтный журнал
- В инструкцию по режиму работы и безопасному обслуживанию сосуда

35. Какие данные должны быть нанесены на каждый сосуд или на специальную табличку после выдачи разрешения на его эксплуатацию?

Регистрационный номер, год выпуска, разрешенное давление, номер телефона лица, ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосуда

Регистрационный номер, разрешенное давление, число месяц и год следующих наружного и внутренних осмотров и гидравлические испытания

Регистрационный номер, разрешенное давление, число месяц и год проведенных наружного и внутренних осмотров и гидравлические испытания

Регистрационный номер, дата выпуска, разрешенное давление, ФИО лица, ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосуда

36. Что может быть основанием для включения сосуда в работу?

Разрешение на ввод сосуда в эксплуатацию, записанное в его паспорт

Устное распоряжение технического директора организации, эксплуатирующей сосуд

Письменное распоряжение администрации организации

Устное распоряжение мастера участка организации, эксплуатирующей сосуд

Тема 3. Надзор за безопасной эксплуатацией сосудов. Содержание, обслуживание и ремонт сосудов

1. Что из перечисленного входит в обязанности владельца сосуда по обеспечению содержания сосуда в исправном состоянии и созданию безопасных условий их работы?

Обеспечить выполнение специалистами Правил, а обслуживающим персоналом – инструкций

Проводить проверку знаний руководящими работниками и специалистами Правил

Ежедневно осуществлять контроль за ведением сменного журнала

Обеспечить обслуживание сосуда персоналом, имеющим профильное среднее профессиональное образование

2. Кто должен быть назначен приказом организации ответственными по обеспечению содержания сосудов в исправном состоянии и созданию безопасных условий их работы?

Ответственный за исправное состояние и безопасное действие сосудов, ответственный за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Ответственный за исправное состояние и безопасное действие сосудов, руководитель службы охраны труда и промышленной безопасности

Ответственные за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Ответственный по надзору за техническим состоянием и эксплуатацией сосудов, мастер по ремонту и обслуживанию сосудов

3. Исходя из чего должно определяться количество ответственных лиц для осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением?

Исходя из количества и территориального расположения сосудов

Исходя из количества и конструктивных особенностей сосудов, эксплуатирующихся в организации

Исходя из количества работников эксплуатирующих сосуды

Исходя из расчета времени, необходимого для своевременного и качественного выполнения обязанностей

4. На кого может быть возложена ответственность за исправное состояние и безопасное действие сосудов?

На любого специалиста организации, эксплуатирующей сосуды

На технического директора организации, эксплуатирующей сосуды

На высококвалифицированного рабочего организации, эксплуатирующего сосуды

На специалиста организации, прошедшего в установленном порядке проверку знаний Правил

5. Кто может быть допущен к обслуживанию сосудов?

Лица, имеющие свидетельства об обучении в образовательном учреждении по соответствующей профессии

Лица, имеющие дипломы об окончании высших учебных заведений

Лица, обученные безопасным методам и приемам работы в период стажировки, предшествующей допуску к самостоятельному выполнению работ

Лица, обученные, аттестованные и имеющие удостоверение на право обслуживания сосудов

6. Что указывается в удостоверении, выдаваемом лицу на право обслуживания сосудов, к обслуживанию которых это лицо допущено?

Наименование, максимальные температура и давление обслуживаемых сосудов

Наименование, рабочая среда, габаритные размеры, материал сосудов

Наименование, рабочая среда, максимальное давление обслуживаемых сосудов

Наименование, параметры рабочей среды сосудов

7. Представитель какой организации должен принимать участие в работе комиссии по проверке знаний персонала, обслуживающего сосуды с быстросъемными крышками?

Представитель завода-изготовителя

Специалист организации, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

Инспектор Ростехнадзора

Государственный инспектор труда

8. С какой периодичностью должна проводиться проверка знаний персонала, обслуживающего сосуды?

Не реже одного раза в 12 месяцев

Не реже одного раза в 18 месяцев

Не реже одного раза в два года

Не реже одного раза в три года

9. В каком случае проводится внеочередная проверка знаний персонала, обслуживающего сосуды?

При внесении изменений в инструкцию по режиму работы и безопасному обслуживанию сосуда

При трехмесячном перерыве в работе по специальности

При перерыве в работе по специальности равном шести месяцам

При нарушении правил внутреннего трудового распорядка организации

10. Как производится допуск персонала к самостоятельному обслуживанию сосудов?

Приказом по организации или распоряжением по цеху

Записью в сменном журнале

Устным распоряжением мастера участка организации, эксплуатирующей сосуд, после проверки удостоверения

При наличии удостоверения специальный допуск не требуется

11. Где должна находиться инструкция по режиму работы и безопасному обслуживанию сосудов?

На рабочих местах персонала и выдаваться под расписку обслуживающему персоналу

В службе охраны труда и промышленной безопасности

У лица, ответственного за исправное состояние и безопасное действие сосудов

У лица, ответственного за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением

12. В каких случаях сосуд должен быть немедленно остановлен?

При выявлении неисправности предохранительных устройств от повышения давления
Если давление в сосуде поднялось выше разрешенного и не снижается, несмотря на меры, принятые персоналом

При обнаружении в сосуде и его элементах, работающих под давлением, неплотностей, разрыва прокладок

Во всех перечисленных случаях

13. В какой документ должны записываться причины аварийной остановки сосуда?

В сменный журнал

В ремонтный журнал

В акт расследования причин аварийной остановки сосуда

В паспорт сосуда

14. Кем должна быть разработана технология ремонта сосудов и их элементов, работающих под давлением,
с применением сварки (пайки)?

Владельцем сосуда и согласована с Ростехнадзором

Изготовителем сосуда, ремонтной или проектной организацией

Владельцем сосуда и согласована с организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

Организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

15. В каком случае допускается ремонт сосудов и их элементов, находящихся под давлением?

В исключительном случае, если остановка сосуда нарушит технологический процесс

Ремонт сосудов, находящихся под давлением не допускается

По наряду-допуску, подписанному техническим директором организации

Если ремонт производится без применения сварки и пайки, с принятием дополнительных мер безопасности

16. Какие требования предъявляются к заглушкам, применяемым для отключения сосуда?

Толщина заглушки должны быть равной толщине стенки сосуда и не иметь выступающих частей

Заглушка должна быть соответствующей прочности и иметь выступающую часть

(хвостовик)

Толщина заглушки должна быть равной толщине стенки сосуда и иметь выступающую часть

(хвостовик)

Толщина заглушки должна быть не менее 1,25 толщины стенки сосуда и не иметь выступающих частей

17. На какое напряжение должны быть рассчитаны светильники, применяемые при работе внутри сосуда?

На напряжение не выше 36 В

На напряжение не выше 12 В

На напряжение не выше 24 В

На напряжение не выше 50 В

18. На основании какого документа должны выполняться работы внутри сосуда?

Записи об остановке сосуда на ремонт в сменном журнале

Акта-предписания инспектора Ростехнадзора

Наряда-допуска на проведение работ

Графика планово-предупредительных ремонтов сосуда

19. Что является основанием для применения на опасных производственных объектах сосудов и их элементов, приобретаемых за границей?

Сертификат, выдаваемый изготовителем сосуда

Договор на поставку импортного оборудования
Разрешение организации, имеющей лицензию Ростехнадзора и на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)
Разрешение Ростехнадзора на применение технических устройств

Тема 4. Дополнительные требования к цистернам и бочкам для перевозки сжиженных газов.
Дополнительные требования к баллонам

1. Что входит в перечень паспортных данных, наносимых клеймением на цистерны и бочки изготовителем?

Марка материала цистерны или бочки
Наименование перевозимого сжиженного газа
Номер цистерны (бочки)
Все перечисленное

2. Какие приборы входят в перечень оснащения цистерны для обеспечения безопасных условий эксплуатации?

Манометр
Указатель уровня жидкости
Термометр
Расходомер

3. В каких случаях запрещается наполнять газами цистерны и бочки?

Истек срок назначенного освидетельствования
Отсутствуют или неисправны арматура и контрольно-измерительные приборы
В цистернах или бочках находится не тот газ, для которого они предназначены
Во всех перечисленных

4. Какое избыточное давление газа обязан оставлять потребитель в опорожняемых цистернах и бочках?

Не менее 0,05 МПа
Не менее 0,04 МПа
Не менее 0,03 МПа
Не менее 0,02 МПа

5. От каких воздействий должны быть защищены при хранении и транспортировании наполненные бочки?

От воздействия солнечных лучей и местного нагрева
От пониженных температур
От воздействия атмосферных осадков
От всех перечисленных

6. При какой вместимости баллоны для сжатых, сжиженных и растворенных газов должны быть снабжены паспортом?

Более 100 л
Более 80 л
Более 60 л
Более 40 л

7. На баллоны какой вместимости должны устанавливаться предохранительные клапаны?

Более 100 л
Более 90 л
Более 80 л
Более 70 л

8. Что входит в перечень данных, которые должны быть выбиты и отчетливо видны на

верхней сферической части каждого баллона?

Дата окончания срока службы
Марка материала баллона
Фактическая масса наполненного баллона
Рабочее давление

9. Какой цвет должны иметь корпус баллона и надпись, нанесенная на баллон для кислорода?

Соответственно желтый и черный
Соответственно белый и красный
Соответственно черный и белый
Соответственно голубой и черный

10. Какой цвет должны иметь корпус баллона и надпись, нанесенная на баллон для ацетилена?

Соответственно желтый и черный
Соответственно белый и красный
Соответственно черный и белый
Соответственно голубой и черный

11. Какой цвет должны иметь корпус баллона и надпись, нанесенная на баллон для воздуха?

Соответственно желтый и черный
Соответственно белый и красный
Соответственно черный и белый
Соответственно голубой и черный

12. Кем может производиться освидетельствование баллонов?

Наполнительными станциями и испытательными пунктами, имеющими разрешение Ростехнадзора на освидетельствование баллонов
Территориальными органами Ростехнадзора
Эксплуатирующей организацией при создании соответствующих условий
Организацией, имеющей лицензию Ростехнадзора на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств (сосудов)

13. Что выбивает на баллоне при удовлетворительных результатах организация, в которой проведено освидетельствование?

Клеймо круглой формы диаметром 12 мм, дату проведенного и следующего освидетельствования
Клеймо квадратной формы размером 12x12 мм, дату проведенного освидетельствования
Клеймо круглой формы диаметром 14 мм, дату следующего освидетельствования
Клеймо правильной треугольной формы с стороной 14 мм, дату проведенного и следующего освидетельствования

14. С какой периодичностью проводится освидетельствование баллонов для ацетилена?

Не реже чем через 5 лет
Не реже чем через 6 лет
Не реже чем через 7 лет
Не реже чем через 8 лет

15. Какие требования предъявляются к хранению баллонов в специальных помещениях и на открытом воздухе?

Складское хранение в одном помещении баллонов с кислородом и горючими газами запрещается
Баллоны с газами при открытом хранении на воздухе должны быть защищены от атмосферных осадков

Баллоны с газами при открытом хранении на воздухе должны быть защищены от солнечных лучей

Все перечисленные

16. На каком расстоянии от радиаторов отопления должны находиться баллоны с газом, устанавливаемые в помещениях?

Не менее 1,0 метра

Не менее 0,9 метра

Не менее 0,8 метра

Не менее 0,7 метра

17. Каким должно быть остаточное давление газа в баллоне?

Не менее 0,05 МПа

Не менее 0,04 МПа

Не менее 0,03 МПа

Не менее 0,02 МПа

18. Где должна производиться замена вентилей на баллонах?

Непосредственно на месте нахождения баллона

На пунктах по освидетельствованию баллонов

В подразделении по ремонту оборудования эксплуатирующей организации

Во всех перечисленных местах

19. Какой может быть высота укладки баллонов в штабель при их горизонтальном хранении?

Не более 1,50 м

Не более 1,60 м

Не более 1,70 м

Не более 1,80 м

20. Какой должна быть высота складских помещений для баллонов, от пола до нижних выступающих частей кровельного покрытия?

Не менее 3,25 м

Не менее 3,00 м

Не менее 2,75 м

Не менее 2,50 м

21. По какой из перечисленных причин, выявленных по результатам обследования находящихся в эксплуатации сосудов, эксплуатация сосуда должна быть запрещена?

Выявлены дефекты или нарушения Правил, угрожающие безопасности

Истек установленный изготовителем срок эксплуатации или срок очередного освидетельствования

Не прошло проверку знаний в установленном Правилами порядке лицо, ответственное за исправное состояние и безопасное действие сосуда

По всем перечисленным причинам